



エコアクション21[®]
認証番号 0013542

環境経営レポート

2021.4.1～2022.3.31

福寿製薬株式会社

レポート作成日：2022.7.7



組織の概要

■名称及び代表者名

福寿製薬株式会社
代表取締役 小杉 照男

■所在地

〒939-8261 富山県富山市萩原 48 番地

■環境管理責任者及び担当者連絡先

環境管理責任者 管理本部長 藤巻 貴佳
担当者 環境保全部 環境グループ 上楽 孝雄
連絡先 TEL：076-429-1151
FAX：076-429-6553

■事業内容

医療用医薬品原薬・中間体の製造
治験用医薬品原薬・中間体の製造
研究品合成
合成プロセス開発
分析試験方法開発
医薬品原料の製造
医薬品の粉砕

■事業規模

売上高 1,939 百万円（2022 年 3 月）
従業員 80 人（2022 年 4 月）
敷地面積 27,184 m²

■事業年度 4 月～3 月

対象範囲

■認証・登録の対象組織

登録組織名 福寿製薬株式会社



福寿製薬について

薬価改定、パテントクリフが進む今、製薬業界は大きな転換期を迎えています。10年かかると言われた新薬の開発においては、さらなるスピード化、開発、経営のスリム化が求められています。

1950年の創立以来、多品目、小ロット生産を基軸に、開発段階に必要な原薬・中間体の製造を行ってきた福寿製薬は、こうしたニーズに対応できる技術力の向上と業務のスピード化に努めています。

一方で原点に立ち返り、お客様の顔を見てリクエストを丁寧に聞きする「アナログ型営業」を大切に、お客様との信頼関係を日々築いております。

世界の指標とされるFDAをはじめとする査察をクリアすることでさらに強化したGMP体制のもと、安心・安全な製造に努めています。

近年では、固定概念にとらわれず「どうすればできるか」を合言葉に、開発型受託や取り扱いの難しい合成にも積極的に取り組んでおります。医薬品をつくることで、お客様と地域社会のしあわせな未来をつくっている。この想いのもと、これからも歩み続けてまいります。



代表取締役 小杉 照男

環境経営方針

■ 基本理念

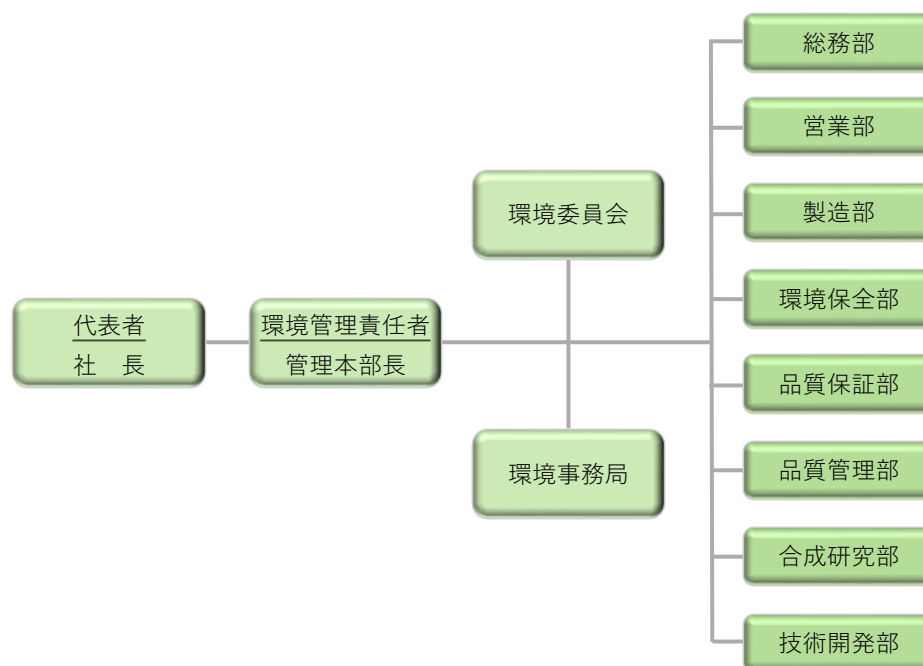
私たちは人々のしあわせを願い、美しい地球環境を未来に残すため、環境にやさしい医薬品づくりを行います。また、人々の健やかで豊かな生活に貢献することを永続的企業の目的とし、その企業活動において自主的かつ積極的に環境保全活動を行います。

■ 行動方針

1. 環境関連法規制を遵守の上で事業活動を行います
2. 二酸化炭素（電気、LPG）の排出量の削減に継続的に取り組みます
3. 水資源を効率的に使用し、使用量の削減に継続的に取り組みます
4. 産業廃棄物（汚泥、廃油）の排出量を把握し適正管理に努めます
5. 化学物質の保管管理を徹底し、PRTR 対象の化学物質については使用量を把握し適正管理に努めます
6. GMP に基づいた医薬品づくりを行うことで製品不良の発生を抑制し、環境への負荷軽減につながります
7. 5 S 活動の継続的な取り組みを通じて作業の合理化と効率化を図り、環境への負荷軽減につながります
8. 本環境活動を通して従業員の環境に対する理解度を深め、意識の向上を図ります

2020年12月22日 福寿製薬株式会社
代表取締役 小杉 照男

実施体制と役割



役割・責任・権限

代表者	<ul style="list-style-type: none"> 環境経営に関する統括責任 環境経営システムの実施に必要な人、設備、費用、時間、技能、技能者を準備 環境管理責任者を任命 環境経営方針の策定・見直し 環境経営目標・環境経営活動計画書／実施確認書を承認 代表者による全体の評価と見直しを実施 環境経営レポートの承認
環境管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> 環境経営システムの構築、実施、管理 環境事務局メンバーを任命 環境関連法規等の取りまとめ表を承認 環境経営目標・環境経営活動計画書／実施確認書を確認 環境経営活動の取り組み結果を代表者へ報告 環境経営レポートの確認 従業員に対する環境活動の全般的な教育訓練の実施
環境委員会	<ul style="list-style-type: none"> 環境経営目標・環境経営活動計画書／実施確認書の審議 上記計画の実行と進捗管理（達成状況の把握と是正措置の検討） 問題点等の審議 環境管理責任者への意見具申
環境事務局	<ul style="list-style-type: none"> 環境管理責任者の補佐、環境委員会の事務局 環境への負荷の自己チェック及び環境への取り組みの自己チェックの実施 環境経営目標・環境経営活動計画書原案の作成 環境経営活動の実績集計、環境経営レポートの作成・公開 環境関連法規等の取りまとめ表に基づく遵守評価の実施 環境関連の外部コミュニケーションの窓口 問題点の発見、是正、予防措置 特定された項目の手順書作成及び教育訓練の実施
部門長	<ul style="list-style-type: none"> 自部門における環境経営システムの実施 自部門における環境経営方針の周知 自部門に関連する環境経営活動計画の実施及び達成状況の報告 自部門の特定された項目の手順書の運用管理 自部門の特定された緊急事態への対応のための手順書作成、教育訓練の実施及び運用管理 自部門の問題点の発見、是正、予防措置、環境事務局への報告
全従業員	<ul style="list-style-type: none"> 環境経営方針の理解と環境への取り組みの重要性を自覚 決められたことを守り、自主的・積極的に環境経営活動へ参加 環境改善への意見提案や環境問題・異常時の部門長への報告

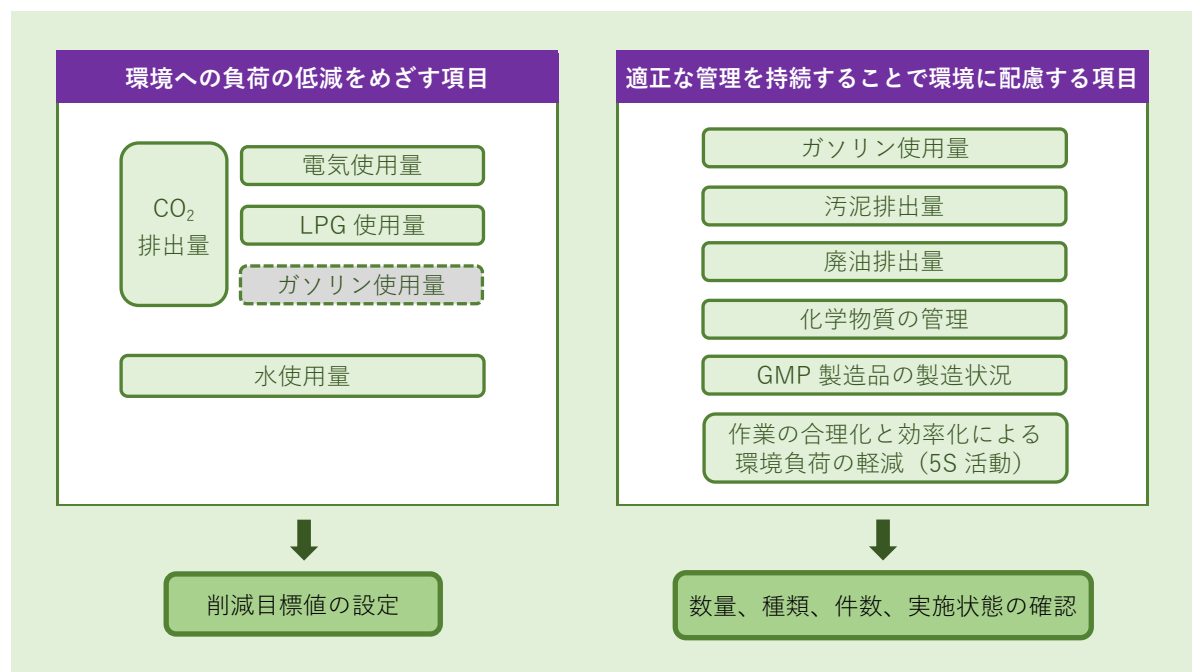
環境経営目標の設定

福寿製薬は、削減目標値の設定を伴う「環境への負荷の低減をめざす項目」と「適正な管理を持続することで環境に配慮する項目」の二面から環境経営活動を行っています。

電気、LPG（液化石油ガス）、水については、設定した目標値をクリアできるよう活動を推進していきます。

ガソリンについては、現在、軽四トラック 1 台とフォークリフト 1 台の燃料にのみ使用し、年間使用量も低い数値で安定しています。当面は目標値の設定は行わず、使用量の推移を確認していきます。

汚泥、廃油、取り扱う化学物質については、受託した品目の製造法や製造量によって排出量や使用量が変化し、また、製造法の変更等は委託元の許可がないと変更できない場合が多いことから、目標値の設定は行わないこととします。しかしながら、排出された廃棄物や使用した化学物質の種類、数量を継続して確認していく中で、現状から改善できる点がないかを常に考えていきます。



■電気、LPG、水の目標値設定

2021 年度、2022 年度、2023 年度の目標値は、全て 2019 年度の実績値を基準としています。

3 年間（2021 年度、2022 年度、2023 年度）の目標値

目標値 電気：基準値に対して 2021 年度 1%削減 2022 年度 2%削減 2023 年度 2%削減
LPG：基準値に対して 2021 年度 1%削減 2022 年度 2%削減 2023 年度 2%削減
水：基準値に対して 2021 年度 2%削減 2022 年度 3%削減 2023 年度 3%削減

		基準値		目標値				
		2019 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度	2023 年度		
二酸化炭素排出量	kg-CO ₂	1,124,306	1,113,063	1,101,820		1,101,820		
電気使用量	kWh	1,161,967	-1%	1,150,347	-2%	1,138,728	-2%	1,138,728
	kg-CO ₂	629,786		623,488		617,190		617,190
LPG 使用量	kg	164,840	-1%	163,192	-2%	161,543	-2%	161,543
	kg-CO ₂	494,520		489,575		484,630		484,630
水使用量	m ³	342,581	-2%	335,729	-3%	332,304	-3%	332,304

二酸化炭素排出係数：0.542 kg-CO₂/kWh（2019 年度温室効果ガス排出量算定用係数）

環境経営計画

■環境への負荷の低減をめざす項目について

目標を達成するために取り組む内容を下表に示しました。

3年間（2021年度、2022年度、2023年度）の取り組み

目標値 電気：基準値に対して 2021年度 1%削減 2022年度 2%削減 2023年度 2%削減
LPG：基準値に対して 2021年度 1%削減 2022年度 2%削減 2023年度 2%削減
水：基準値に対して 2021年度 2%削減 2022年度 3%削減 2023年度 3%削減

	取り組み内容		
	2021年度	2022年度	2023年度
電気使用量	<ul style="list-style-type: none">・空調システムの適宜稼働停止・事務所のエアコン設定温度の見直し	<ul style="list-style-type: none">・新社屋完成による省力化・空調システムの適宜稼働停止・事務所のエアコン設定温度の見直し	<ul style="list-style-type: none">・新社屋完成による省力化・空調システムの適宜稼働停止・事務所のエアコン設定温度の見直し
LPG 使用量	<ul style="list-style-type: none">・燃料効率の悪化防止（メンテナンスの実施）・蒸気供給バルブ開閉の日常管理	<ul style="list-style-type: none">・新社屋完成による省力化・燃料効率の悪化防止（メンテナンスの実施）・蒸気供給バルブ開閉の日常管理	<ul style="list-style-type: none">・新社屋完成による省力化・燃料効率の悪化防止（メンテナンスの実施）・蒸気供給バルブ開閉の日常管理
水使用量	<ul style="list-style-type: none">・節水を促す啓蒙表示・手洗い、洗い物時の節水	<ul style="list-style-type: none">・使用水の再利用・節水を促す啓蒙表示・手洗い、洗い物時の節水	<ul style="list-style-type: none">・使用水の再利用・節水を促す啓蒙表示・手洗い、洗い物時の節水

■適正な管理を持続することで環境に配慮する項目について
管理内容を下表に示しました。

3年間（2021年度、2022年度、2023年度）の管理内容

	管理内容		
	2021年度	2022年度	2023年度
ガソリン使用量	使用したガソリンの量を確認		
汚泥排出量	電子マニフェストにより適切な廃棄処理が行われていることを確認 排出された廃棄物の種類、量を確認		
廃油排出量	電子マニフェストにより適切な廃棄処理が行われていることを確認 排出された廃棄物の種類、量を確認		
化学物質の管理	出納管理記録書への記載が適正に行われていることを確認 使用した化学物質の種類、量を確認 各倉庫、屋外貯蔵所の保管状態を確認 使用する原料のSDSを継続的に収集し、危険性・有害性の把握に努める PRTR対象化学物質の種類、使用量の確認		
GMP製造品の製造状況	有効期限切れ等による廃棄製品数の把握 回収・返品製品数の把握 逸脱処理・異常処理件数の把握 再加工・再処理件数の把握 自己点検によるCAPA対応件数の把握		
作業の合理化と効率化による環境負荷の軽減（5S活動の継続）	全部門に対し5S検査を毎月実施 5S検査で不具合があった箇所への改善が適切に行われていることを確認 自主的な改善の推進		

用語

GMP	Good Manufacturing Practiceの略で、医薬品等の製造管理および品質管理に関する基準。GMP省令、ICHQ7A（原薬GMPのガイドライン）、C-GMP、EUGMP、PIC/S GMP及び治験薬GMP（治験薬の製造管理、品質管理等の基準）等の全てを包括したものを指す。
有効期限	製造年月日に有効期間を加算した期日をいう。この期日を過ぎた製品は出荷してはならない。
再加工	再加工（Reprocessing）とは、基準又は規格に適合しない中間体又は製品等及びリテスト期日を超過した製品等を前工程に戻し、設定された製造工程（承認書、製品標準書に規定された製造工程を指す）である結晶化段階又はその他の適切な化学的又は物理的操作段階（ex.蒸留、濾過、乾燥、粉碎等）を繰り返し行うこと。
再処理	再処理（Reworking）とは、基準又は規格に適合していない中間体又は製品等についてその品質を適切なものにするために、設定された製造工程（承認書、製品標準書に規定された製造工程を指す）とは異なる処理段階（ex.異なる溶媒による再結晶等）を行うこと。
自己点検	GMP省令で定められている事項。製造管理及び品質管理の実態を把握し、適切な改善処理をする為に定期的に行う内部点検。
5S活動	福寿製薬における5S活動とは、その目的を 1.生産性を高める 2.高い安全性を確保・精神衛生上の環境良化を図る 3.情報管理の徹底 4.責任感の醸成 とし、整理、整頓、清掃、清潔、躰に取り組むものである。毎月、抜き打ち検査を行っている。

環境経営目標に対する実績

■環境への負荷の低減をめざす項目について

福寿製薬は2021年2月に活動をスタートさせ、2022年3月をもって1年余り環境活動に取り組みました。この間、環境経営計画に沿って各部署がそれぞれの取り組みを進めてまいりましたが、2021年度は電気、LPG、水の全てにおいて目標を達成することができませんでした。

対象活動期間（2021年度）の実績値

目標値 電気：基準値に対して1%削減
LPG：基準値に対して1%削減
水：基準値に対して2%削減

		基準値		目標値		実績値		評価
		2019年度		2021年度		2021年度		
二酸化炭素排出量	kg-CO ₂	1,124,306		1,113,063		1,327,591		×
下段はガソリン使用量を含めた値		1,125,188		—		1,328,468		—
電気使用量	kWh	1,161,967		1,150,347		1,292,600		×
	kg-CO ₂	629,786	-1%	623,488		700,591		×
LPG 使用量	kg	164,840		163,192		209,000		×
	kg-CO ₂	494,520	-1%	489,575		627,000		×
ガソリン使用量	L	380		—		378		—
	kg-CO ₂	882		—		877		—
水使用量	m ³	342,581	-2%	335,729		379,670		×

- ・二酸化炭素排出係数：0.542 kg-CO₂/kWh（2019年度温室効果ガス排出量算定用係数）
- ・ガソリンは「適正な管理を継続する項目」としていることから、現在のところ目標値の設定はしていません。
- ・2021年度実績値での電気使用量「700,591 (kg-CO₂)」は、月ごとの電気使用量 (kWh) に二酸化炭素排出係数を乗算した値を合算したものの。

(参考)

2019年度と2021年度の売上高、受注件数について比較してみると、売上高は約1.6倍増加、受注件数は約1.1倍増加しており、企業活動の活発化に伴い、エネルギーや水の使用量も増加したと考えられます。

参考として、電気、LPG、水の使用量について、売上高における原単位の比較を下表に示しました。

		基準値		実績値	
		2019年度		2021年度	
		使用量	原単位	使用量	原単位
二酸化炭素排出量	kg-CO ₂	1,124,306	921.6	1,327,591	684.7
下段はガソリン使用量を含めた値		1,125,188	922.3	1,328,468	685.1
電気使用量	kWh	1,161,967	952.4	1,292,600	666.6
	kg-CO ₂	629,786	516.2	700,591	361.3
LPG 使用量	kg	164,840	135.1	209,000	107.8
	kg-CO ₂	494,520	405.3	627,000	323.4
ガソリン使用量	L	380	0.3	378	0.2
	kg-CO ₂	882	0.7	877	0.5
水使用量	m ³	342,581	280.8	379,670	195.8

基準値の原単位：2019年度売上高（1,220百万円）より算出
実績値の原単位：2021年度売上高（1,939百万円）より算出

電気 原単位 = 電気使用量 ÷ 売上高

LPG 原単位 = LPG 使用量 ÷ 売上高

水 原単位 = 水使用量 ÷ 売上高

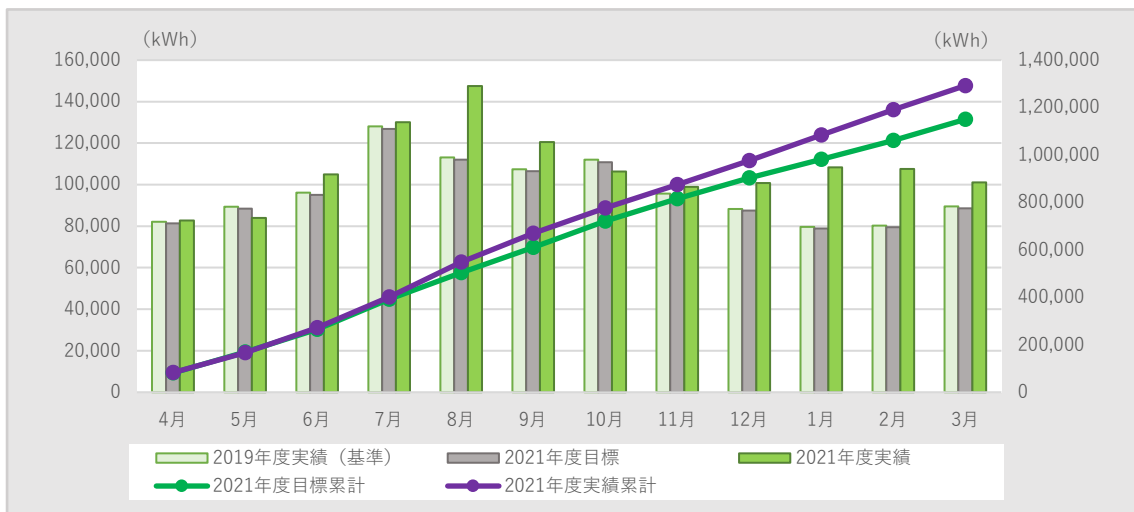
環境経営計画に対する取り組み結果

電気使用量の削減をめざして

2021 年度使用量

5月、10月は目標達成となりましたが、その他の月は未達となり、結果として年間の累計量では目標値より12%オーバーしました。

各部署では節電への取り組みを継続していますが、2019年度と比較すると2021年度では工場の設備稼働率が高くなっています。また、8月は目標値を大きく上回っていますが、終夜製造を伴う製造品目に対応したことが一因です。12月、1月、2月は夜間や休日の製造作業が重なり使用量が増加しました。

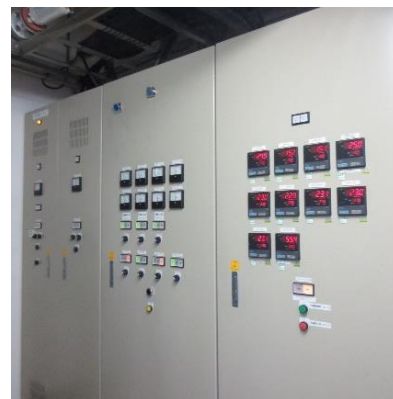


2021 年度の取り組み

■ 空調システムの適宜稼働停止

福寿製薬の工場にはクリーンルームが併設されている製造所があります。

クリーンルーム内での製造作業時や、各種点検作業、各種測定作業（空気の清浄度や浮遊微生物数の把握）などには空気調和設備を稼働させますが、稼働の必要がなくなった際には速やかに空調の運転を停止するよう努めました。



5工場 空気調和設備表示盤

■ 事務所のエアコン設定温度の見直し

エアコン本体に節電を促す表示をしました。

各エアコンに対しては、各部署で具体的な設定温度を定めて使用していますが、一部未設定のエアコンがありますので、今後対応を進めてまいります。

対応可能な部署では、退社時に作業室のエアコンの電源OFFを徹底しました。

エアコンの運転効率を向上させるためエアコンフィルターの清掃を行い、目詰まりを解消しました。

また、冷却能力が低下しているエアコン1台を省エネタイプのものに更新しました。

■ LED 照明への更新

1工場及び1工場監視室、2工場監視室、3工場監視室、第1倉庫、ボイラー室、排水処理場、蒸留室の電灯をLED照明に更新し、消費電力の削減に努めました。



1工場 LED 照明の様子

■ 1工場反応蒸留釜の更新

2022年2月から3月にかけて1工場の改修工事を行い、老朽化が進んでいた反応蒸留釜4基を更新しました。更新によって操作性や熱効率・冷却効率がアップし作業時間の短縮が見込まれることから、電気、LPG、水の使用量削減につながると考えます。また1基はインバータ付きの電動機に変更し、作業性の向上を図るとともに、省エネにも配慮しました。



ガラスライニング製 1500L 反応蒸留釜

■ その他の取り組み

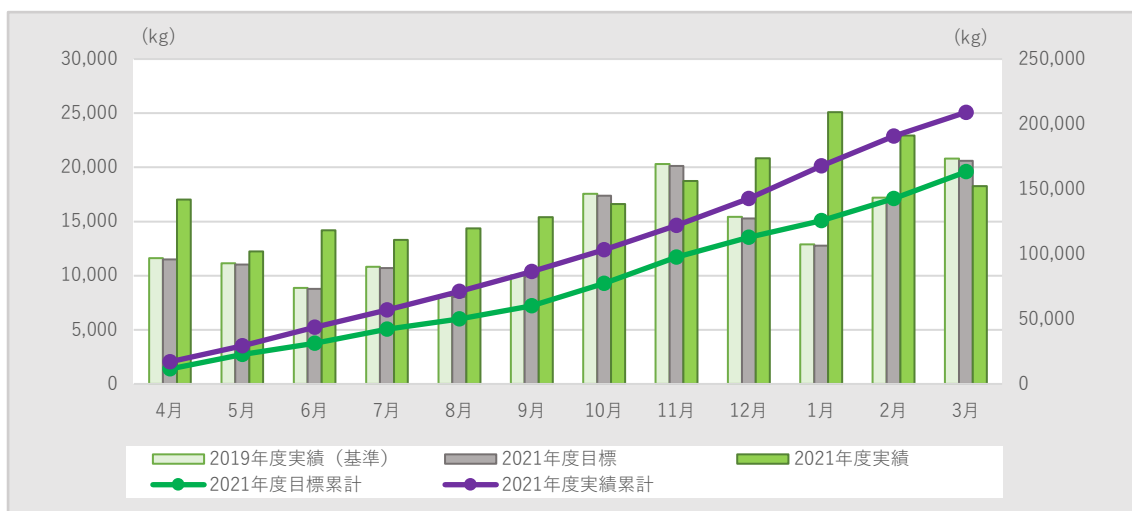
- ・朝礼や部内ミーティングにおいて節電の呼びかけを継続しています。
- ・全部署で節電の啓蒙表示を行い、使用していない場所や室内が不在となる際の消灯を心がけました。
- ・夜間は、食堂やトイレなどの照明を一部消灯しました。
- ・事務所にある空気清浄機、蒸気暖房の各フィルターを清掃しました。
- ・斜光フィルムを出入口のドアに貼り、日射熱を遮断することで省エネにつなげました。
- ・冷蔵保管庫内の試薬等を整理し、冷却効率を向上させ省エネにつなげました。

LPG 使用量の削減をめざして

2021 年度使用量

10月、11月、3月は目標達成となりましたが、その他の月は未達となり、結果として年間の累計量では目標値より28%オーバーとなりました。

LPGを燃焼させた蒸気は、冬期間は暖房としても利用していますが、暖房が不要となる6月から9月の使用量が多くなっています。これは電気と同様、2021年度の工場の設備稼働率が高くなっていることに起因すると考えます。12月、1月、2月は夜間や休日の製造作業が重なり使用量が増加しました。



2021 年度の取り組み

■ 燃料効率の悪化防止（メンテナンスの実施）

福寿製薬では、LPGを燃料とした小型ボイラーを2基使用しています。

メンテナンスについては専門業者に委託し、定期的に点検を行っています。また、自社による日常点検やメンテナンス業者から提供される「ボイラー診断月報」により運転状況を確認しています。

なお、2021年度においては、ボイラーに関するトラブルは発生しませんでした。



小型ボイラー 1号機、2号機

■ 蒸気供給バルブ開閉の日常管理

4月と9月に各工場の蒸気配管やバルブ等からの蒸気漏れがないかを点検し、不具合が見られた配管については修理を行いました。その後も、蒸気漏れに気づいた都度、環境保全部が中心となって配管やバルブの更新・補修を速やかに行っています。

蒸気供給バルブの開閉は製造部が管理を行い、退社時の「閉」については必ず最終確認をしています。また、無駄な蒸気の使用を減らすため、未稼働工場の蒸気元バルブの「閉」を徹底するよう、朝礼等で呼びかけています。

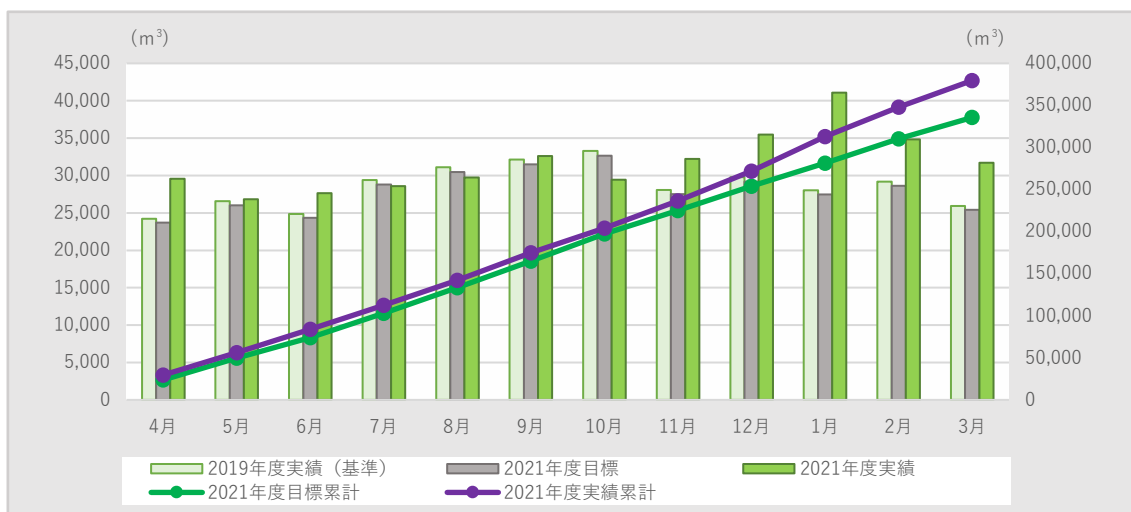


各方面への蒸気供給元バルブの様子

水使用量の削減をめざして

2021 年度使用量

7月、8月、10月は目標達成となりましたが、その他の月は未達となり、結果として年間の累計量では目標値より13%オーバーとなりました。冬期間は融雪水の使用に加え、夜間や休日の製造作業が重なり、目標値を大きく上回ってしまいました。



2021 年度の取り組み

■ 節水を促す啓蒙表示

各部署において「節水」について考え、洗い場の蛇口付近に節水を促す表示を行いました。また、朝礼や部内ミーティングで節水の呼びかけを継続しています。



■ 節水への取り組み

- ・ 水漏れ箇所を速やかに修繕しました。
- ・ 製造作業で使用する冷却水について節水しました。
製造部では、水を使用しての冷却操作が終了した際には、可能であれば水を「止める」「弱める」の操作を行い、過剰な水を使用しないように努めました。
- ・ 冬期間は凍結破損防止のために製造設備への夜間通水が必要となり水の使用量が増えるため、節水徹底をアナウンスしました。
- ・ 融雪水量をこまめに調節しました。
降雪時は、工場内及び融雪用の常水配管をこまめにチェックし、水が必要以上に流しっぱなしにならないようバルブ調節により水量を調整しました。

■使用済み冷却水を融雪水として再利用

製造作業では、原料を加熱して反応処理させた後や、結晶を析出させる際には、反応釜のジャケットに通水をして冷却操作を行うことがあります。この冷却水を排水路からポンプで汲み上げ、工場内3か所にホースで分配し、融雪水として再利用する仕組みを自社で作成し、1月と2月に稼働しました。



汲み上げた水を2工場と1工場に分岐



2工場北側の様子



1工場北側の様子

ガソリン使用量について

福寿製薬では、現在ガソリンは、軽四トラック1台とフォークリフト1台の燃料に使用しており、使用状況の内訳は9割以上がフォークリフトの使用となっています。

引き続き、無駄な使用が起きないように年間を通して使用量の推移を確認していきます。

■ガソリンの使用

	2020年度	2021年度
ガソリン使用量	461 L	378 L

汚泥、廃油排出量について

電子マニフェストにより、排出した汚泥及び廃油が適切に処理、管理されていることを確認しました。

■汚泥の排出

	2020年度	2021年度
汚泥排出量	513,636 kg	483,975 kg
再資源化量	670 kg	26,669 kg

■廃油の排出

	2020年度	2021年度
廃油排出量	151,930 kg	189,976 kg
再資源化量	137,050 kg	164,420 kg

化学物質の管理について

使用した化学物質の名称、管理番号および使用量を出納管理記録書に適切に記載しました。

また、各倉庫の温度記録や、屋外貯蔵所の保管状態の記録をもとに、保管容器等の外観や封緘に異常がなく、適切に保管管理されていることを確認しました。

SDS については製造品目ごとに使用原料の情報を入手し、その都度 SDS の PDF 化を行い、情報の更新に努めています。

PRTR 対象物質については、使用量を出納管理記録書に反映させるとともに、「月別使用一覧」を作成し、物質名や使用量の把握が容易にできるようにしています。

■PRTR 対象物質の使用

	2020 年度	2021 年度
使用した PRTR 対象物質数	21 物質	25 物質

GMP 製造品の製造状況について

下表の管理項目に対して、適切に確認を行いました。

「逸脱処理」「異常処理」が年間で 74 件発生しました。製造実績を重ねたルーチン品の製造では逸脱や異常の発生は起こりにくいですが、新規の製造品目などでは発生件数が増える傾向にあります。しかしながら逸脱・異常に伴う再加工・再処理の措置はなかったため、環境への負荷は小さいといえます。

再加工・再処理件数としての 3 件は、お取引先からの依頼によって行ったものです。

福寿製薬は逸脱や異常等が発生した際には、お取引先に虚偽のない報告を行い、報告書の作成や CAPA（是正措置・予防措置）への対応を GMP に基づき適正に行っています。

引き続き適正な管理に努めてまいります。

■管理項目に対する件数

管理項目	2020 年度	2021 年度
有効期限切れ等による廃棄製品数	0 件	0 件
回収・返品製品数	0 件	0 件
逸脱処理・異常処理件数	32 件	74 件
再加工・再処理件数	3 件	3 件
自己点検による CAPA 対応件数	0 件	0 件

作業の合理化と効率化による環境負荷の軽減について（5S 活動の継続）

福寿製薬では「5S の徹底」を会社の重点方針の一つとしています。

全部署で 5S に取り組み、毎月抜き打ちで 5S 検査を実施しています。

5S 検査開始時（2020 年 10 月）に比べると、整理・整頓の面では着実に良くなっていることから、適切な表示、動線の改善、無駄の排除などによって少なからず作業の効率アップが図られていると考えます。

5S 活動による様々な改善が「環境負荷の軽減」にも連動していることを意識し、今後も従業員全員で 5S 活動に取り組んでいきます。

その他の取り組み

汚染水漏洩防止訓練の実施

2021年度、排水に関するトラブルが4件発生いたしました。いずれも工場内の排水路または排水処理施設でのトラブルであり、公共用水域への有害物質の流出はございません。また発生の際は、事故報告書を作成し、是正措置を講じています。

福寿製薬では、2021年4月に初回、同10月に第2回目の汚染水漏洩防止訓練を行いました。まだ訓練回数が少なく、反省点や改善箇所がありました。今後も毎年2回、定期的に訓練を実施し、不慮の事故が発生した際には工場内からの漏洩が決して起こらぬよう、訓練を重ねてまいります。来期は、訓練マニュアルの充実や従業員への手順の周知・徹底に努めるとともに、事故の発生に備え、工場内排水路に遮断板を設置し拡散防止対策を行います。



消防訓練の実施

消防訓練は春と秋の2回、定期的を実施しています。訓練前には班長会議を、訓練後には反省会議を開催し、訓練の都度、従業員への役割の周知と問題点の把握・改善を行い非常時に備えています。来期は、しばらく実施していなかった消火器の取り扱い訓練を行います。



敷地境界における騒音調査

福寿製薬の工場周辺には一般住宅や集合住宅がございます。そこで敷地境界線付近における工場からの騒音について 2021 年 12 月から 5 か月間、ポータブル騒音計を使用して調査を行いました。

ドラム缶を屋外貯蔵所に降ろす際や、建屋・設備の設置、改修時に建設機械を使用している作業が伴う場合は、一時的に許容値を超える音が発生することがわかりました。

今後は専門業者による騒音測定を定期的を実施していく予定です。これからも近隣の皆様への配慮を欠かぬよう、誠実な対応を心がけてまいります。



騒音調査ポイント 5 地点

※地図アプリ Google マップ航空写真を利用しています。

排水処理施設へ脱臭装置を設置

排水処理施設には臭気強い廃液を受け入れる可能性があることから、曝気槽に対し活性炭フィルター付きのスクラバーを設置しました。

今後は騒音測定と同様、専門業者による臭気測定を定期的を実施する予定です。



2021 年 12 月 脱臭装置を設置

安全に関する教育

工場での製造作業はもとより、品質管理部門や研究部門においても常に危険物を取り扱う作業が伴います。安全に関する資格取得や講習会の受講を積極的に行っていきたいと考えています。

■安全に関する主な資格取得状況

資格	2021 年度取得者数	取得者総数
危険物取扱者	9 人	40 人
特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者	1 人	10 人
酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者	1 人	7 人
有機溶剤作業主任者	2 人	15 人

取得者総数：2022 年 3 月末現在

グリーン購入、リサイクルなど

オフィス用品を購入する際には、グリーン商品を優先して購入するようにしています。
また、バイオマスプラスチック製のごみ袋を導入しました。
分析機器の更新等に伴い、不要な機器の買い取りを依頼してリサイクル、リユースにつなげました。

ペーパーレスへの取り組み

福寿製薬では全部署でペーパーレスに取り組んでいます。
既存文書の電子化、電子データでの情報の伝達、閲覧、記録、保管を推進していくことで、業務の効率化を図るとともに、紙の使用量を減らしていくことにより環境への配慮を継続していきます。

■主な取り組み内容

- ・不要な印刷をしないことを意識する
- ・既存の書類・資料等を電子データに移行（継続中）
- ・既存の取扱説明書、部署内で共有したい作業やルールを電子マニュアル化（継続中）
- ・各種資料、委員会議事録等を電子データで閲覧・保管
- ・各種会議では紙資料を使用せず、個人のパソコンで資料等を閲覧
- ・物流部門を中心に製品出荷や原料納入のスケジュール管理について電子化
- ・研究部門では実験結果等を電子実験ノートに記録
- ・研究部門では試薬の注文を電子発注に変更
- ・総務部門では勤怠管理ソフトを入れ替え、紙で行っていた各種申請を個人のパソコンから実施可能にした
- ・全部署において、作業日報の記入を紙から電子記録に変更

エコバディス社のサステナビリティ調査による評価を受けています

EcoVadis 社^{*1}のサステナビリティ調査は、「環境」「労働と人権」「倫理」「持続可能な資材調達」の4つの分野における企業の方針、施策、実績について評価するものです。
福寿製薬は2019年度より同社の評価を受けており、お取引先や社会から信頼される企業であり続けるため、今後も一歩ずつ評価の向上をめざしていきます。

*1 企業の持続可能性を独自の審査と分析によって客観的に調査・評価する国際的な機関。本社はフランス。

日本タンポポの保護活動

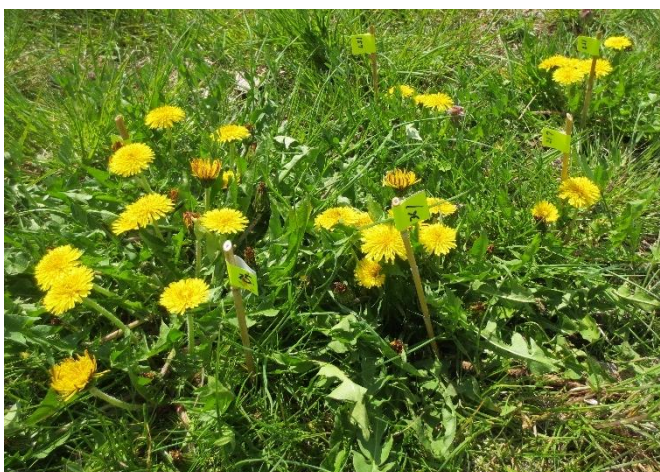
福寿製薬の東側に位置する熊野川河川敷に日本タンポポの生息箇所があります。福寿製薬創業 70 周年記念事業の一つとして、2018 年 10 月より熊野川河川敷の清掃活動と日本タンポポの保護活動を開始しました。

2020 年 4 月には約 2000 株まで増えました。

現在はコロナ禍ということもあり清掃活動は控えています。環境保護への取り組みの一つとして活動の再開、継続をしていきたいと考えています。



2020 年 4 月撮影



2022 年 4 月撮影

関連法規等一覧及び遵守評価

■ 関連法規等一覧

福寿製薬が遵守すべき法規等を下表に示しました。環境に関する法規のほか、労働、安全、衛生等に関する法規についても記載しています。

法規等の名称	遵守すべき主な内容	
大気汚染防止法	特定施設の確認	
	各種届出書の提出	
	規制基準の遵守	
水質汚濁防止法	特定施設の確認	
	各種届出書の提出	
	特定施設の定期点検の実施	
	規制基準の遵守	
騒音規制法	特定施設の確認	
	各種届出書の提出	
	規制基準の遵守	
悪臭防止法	対応すべき施設の確認	
	規制基準の遵守	
振動規制法	特定施設の確認	
	各種届出書の提出	
	規制基準の遵守	
土壌汚染対策法	各種届出書の提出	
廃棄物処理法	電子マニフェストを使用した廃棄物の登録と報告	
	廃棄物の排出量の管理	
	特別管理産業廃棄物処理計画書の提出	
	特別管理産業廃棄物処理計画実施状況報告書の提出	
浄化槽法	各種届出書の提出	
	法定検査、保守点検の実施	
家電リサイクル法	家電製品の適正な分別排出	
小型家電リサイクル法	小型家電製品の適正な分別排出	
PCB 廃棄物処理特別措置法	水銀灯用安定器	PCB 廃棄物等の保管及び処分状況等届出
		PCB 廃棄物の処分終了又は高濃度 PCB 使用製品の廃棄終了届出
		2023年3月31日までに PCB 含有安定器の処分を完了
温対法	各種報告書の提出	
省エネ法	各種届出書の提出	
フロン排出抑制法	対応すべき機器の確認	
	簡易点検の実施	
	法定点検の実施（一定規模以上の第一種特定製品）	

法規等の名称	遵守すべき主な内容	
PRTR 法	使用量の確認	
	PRTR 排出量等届出(年間取扱量が 1t 以上(特定第一種化学物質は 0.5t 以上))	
公害防止組織法	公害防止統括者、公害防止管理者の選任	
	各種届出書の提出	
電気事業法	各種届出書の提出	
	法定点検、法定自主点検の実施	
高圧ガス保安法	オートクレーブ	各種届出書の提出
	LPG タンク (2.9t)	定期自主検査の実施
消防法	防火管理者選任(解任)届出	
	訓練	自衛消防訓練計画書届出
		消防訓練および避難訓練実施
	防火対象物の使用開始届出	
	消防用設備等	設置届出
		消防用設備等の点検(外部)実施及び点検結果報告書届出
	危険物製造所等	危険物製造所等の設置(変更)許可申請
		危険物製造所等の完成検査申請
		危険物製造所等の譲渡、引渡届出
		危険物の品名、数量の変更届出
		危険物製造所等の廃止届出
		危険物保安監督者選任(解任)届出
	予防規程の制定(変更)許可申請	
	危険物取扱者保安講習の受講	
労働安全衛生規則	フォークリフト	法定検査、定期自主検査の実施
		作業計画の作成
	各種健康診断の実施と報告	
	騒音測定の実施と報告	
	総括安全衛生管理者、安全管理者、衛生管理者、産業医の選任	
	労働者死傷病報告の提出	
労働安全衛生法	局所排気装置	定期自主検査の実施
	遠心分離機	定期自主検査の実施
	教育の受講	低圧電気取扱業務特別教育(外部)
		アーク溶接等業務特別教育(外部)
		玉掛け特別教育(外部)
		自由研削といしの取り換え特別教育(外部)
		安全衛生特別教育(社内)の実施
建築基準法	研究棟エレベーター	法定点検、法定自主点検の実施
有機溶剤中毒予防規則	局所排気装置	定期自主検査(外部)の実施
		点検(社内)の実施
	作業主任者の選任	
	作業環境測定の実施	

法規等の名称	遵守すべき主な内容	
ボイラー及び圧力容器安全規則	小型ボイラー	定期自主検査の実施
	第1種圧力容器	性能検査(外部)の実施 定期自主検査の実施 第一種圧力容器取扱作業主任者の選任
	第2種圧力容器	定期自主検査の実施
毒物及び劇物取締法	毒物劇物取扱者(有資格者)の選任	
	適切な保管管理の実施	

■ 遵守評価

関連法規等の遵守状況を確認した結果、違反はありません。
また、関係当局からの違反等の指摘はありません。

代表者による全体評価と見直し

私どもは、2021年2月よりエコアクション21への取り組みを開始し、1年余り環境活動に取り組んでまいりました。

この間、毎月の環境委員会を主軸におき、委員会にて各部署の取り組み内容を発表し、課題や意見交換を行い、その結果を各部員にフィードバックするという体制が定着しました。また、こまめな消灯や節水は基本的な取り組みではありますが、本環境活動によって従業員の環境への意識が確実に変化した行動であると実感しております。

本2021年度は目標達成に向けて、各部署がそれぞれの取り組みを進めてまいりましたが、電気、LPG、水の使用量の削減において、いずれも目標値をクリアするには至りませんでした。

2022年度は環境経営活動計画を見直し、日々の取り組みを継続するとともに、環境負荷低減に向けた新たな工夫と取り組みを検討し、実践してまいります。

2022年6月28日 福寿製薬株式会社
代表取締役 小杉 照男